



技术资料

PERMATHANE® SM7108 聚氨酯密封胶/胶粘剂

产品说明:

Permthane®SM7108是一种单组分、枪喷式、非下垂型、湿气固化型的聚氨酯密封胶，设计用于快速起膜和快速固化。该高性能的产品经过设计，具有突出的耐紫外线性能和长期的耐久性。它可应用于多种多样的材料，有极好的粘附力。

优点:

- 可以容纳50%的缝隙活动。
- 永久的柔韧性和良好的耐气候性。
- 容易喷枪-容易加工。
- 可固化成韧性、持久性和弹性稠度，具有极好的抗切削和抗扯性。
- 易于上漆-固化后没有粘性。
- 与挥发有机化合物兼容。
- 无需要使用材质处理剂即可在基质上粘附，包括镀锌钢、铝、混凝土、玻璃、Galvalum 恣、Zincalume 恣、Kynar 500®、木材、乙烯基和玻璃丝。

典型的应用:

- Permthane® SM7108设计应用于建筑接口方面。
- 防水接缝和屋面钉
- 门窗周围的周边缝
- 在娱乐车和卡车中的胶合侧壁。
- 密封机身、座舱结构、底座舱和屋面。
- 边角压条、焊接的屋面搭接缝、缓冲装置和小型旅馆车内的车身与驾驶室连接。
- 聚碳酸酯薄膜电容器储存槽、聚碳酸酯薄膜电容器冷却塔出水集水设施
- 密封门铰链、天窗和墙孔。
- 空调设备、挡水板和天沟。
- 砖石结构伸缩缝。
- 在不同膨胀系数的建筑材料之间。

符合测试标准:

Permthane® SM7108达到或超过了下列规范的试验要求:

TT-S-00230 C (II型) A级
非下垂型，一组分
ASTM C 920 S型, NS级别, 25等级, Use-NT, A, M, G和O。
商品说明书 A-A-1556A
AAMA 808.3 (外部密封胶)
美国农业部可接受的在肉类和家禽区的应用规范。

典型性能:

性能	代表值	试验方法
剥离强度:	最小 15 磅/(线)英寸	ASTM C794
最大拉伸强度:	300psi (2.07 牛顿/平方毫米)	ASTM D412
延展率:	500-600%	ASTM D412
流变滴度:	None	ASTM C639
硬度 (肖氏 A 号硬度计)	30-40	ASTM C 661
工作温度范围	-40°F to 200°F, (-40°C to 93.3°C)	
防水性:	通过	AAMA 800

闪点:	148°F (64.4°C)	ASTM D56
储存期限:	在 80 °F (26.67°C)及以下储存时储存期限为 12 个月	
起膜时间:	2-4 小时	
固化时间:	24-48 小时	
起膜时间和固化时间取决于温度、湿度和基体的空隙度。以上时间是以 1/4' 的液滴在 75 蚌温度下和 50%的相对湿度为基础测量而来的。低的湿度、较低的温度和无空隙基体将使这些时间变长。		

粘附力的预先检验:

由于可用的基体数量和类型不同，建议预先对粘附力进行测量。在其应用的基体样品上进行测量，目的是排除位场问题，并有助于确定适当的表面预处理方法。

应用:

表面处理:

- 表面必须清洁、干燥且无油或油脂。水泥和砖石结构表面必须无异物、污染物、憎水剂、模板油和浮浆皮。
- 石块表面必须有粘附条且无污染物。在密封安装之前必须预先测量花岗岩、石灰石、大理石和砂岩的粘附力。
- 光面铝可能含有看不见的油膜或氧化物。用好的脱脂溶剂进行清洁，如二甲苯或甲苯。
- 许多好性能的涂料和特殊的表面处理要求在预处理之前用钢丝绒或者细的金刚砂纸磨擦。如果您有疑惑的地方，联系 Schnee-Morehead, Inc. 施耐公司的技术服务部寻求建议。

接缝设计:

- 建议接缝宽度为从1/4"到1"。密封胶深度不应超过接缝的宽度，如果超过，密封胶深度应大于1/2"或小于1/4"。
- 对于最深的接缝，建议密闭槽聚乙烯夹缝填充料的使用量约比接缝宽度大25%。为了预防三侧面粘附力，在浅接缝中应使用一种防粘材料膜。
- 不要刺破或给填缝条涂底漆。

涂底漆:

- 在没有使用底漆的情况下，认为SM7108 在未污染的接缝中能与大多数基体粘附且发挥性能。
- 遭受间歇浸水的接缝或者遭受雨水的垂直接缝应无须底漆即可发挥功用。
- 只有在接缝遭受长期或者连续浸水时，才建议在砖石结构或其他多孔接缝中使用底漆。

应用限制:

- SM7108不能应用于附有冰霜的表面，或者温度在24小时之内低于冰点的情况下。
- 建议不要采用使用溶剂或皂泡溶液进行的加溶技术。
- 在产品接收之前必须评定所有表面的粘附力。
- 在接收之前，买方必须确定该产品对每种预期用途的适配性。
- 建议不要进行以下应用:
 - 遭受连续水下浸没的无底漆砖石结构的接缝。
 - 遭受油脂、腊、腐蚀物、沥青或者水泥浮浆皮污染的接缝。
 - 遭受物理性滥用的门或者桌子中的水平缝。
 - 没有正确测试的专用建筑装饰漆。

表面成型:

新使用的密封胶的加工应在一个连续的行程中完成。用适当的压力加工密封胶，使其靠著隔热材料涂敷在接缝面上。在仍未固化时，过量的密封胶应从表面上擦拭干净。如果接缝表面被覆盖，加工完后立即取掉胶纸带。固化的密封胶很难去除。

清洁:

立即用二甲苯、甲苯或甲基乙基酮去除过量的靠近接缝的接缝胶涂片。工具和应用设备也可以用同样的溶剂冲洗。

注：使用这些溶剂（或其他溶剂）会危害你的健康。请只在通风良好的地方使用。远离明火。在使用前请阅读标签。遵守溶剂制造商的建议和安全操作手册。

预防措施:

如果该产品用于直接接触或密切接近其他任何接缝胶或弹性体，在使用前买方或用户必须进行兼容性试验。在密切接近其他任何接缝胶或弹性体进行使用时，中性固化硅树脂密封胶将阻止SM7108的固化。如果任一种密封胶在使用另一种密封胶之前施加并

固化，将不会出现任何问题。在第一次使用硅酮密封胶时要当心，因为SM7100不粘附硅酮密封胶或其残渣。

避免皮肤和眼睛接触。一旦接触，未固化的密封胶可能会对皮肤和眼睛造成刺激。万一眼睛接触，用温水冲洗眼睛15分钟，并找医师医治。对于皮肤接触，用纸巾擦除。如果吞入，不要试图呕吐立即找医师医治。放置于儿童触摸不到的地方。该产品仅供工业应用。

急救措施:

放置于儿童触摸不到的地方。

避免皮肤和眼睛接触。避免直接呼吸浓蒸汽。在适当通风的情况下使用。万一眼睛接触，用温水冲洗眼睛15分钟，并找医师医治。对于皮肤接触，用纸巾擦除。如果吞入，不要试图呕吐立即找医师医治。该产品仅供专业人员和工业应用。要进一步了解情况，可参考化学品安全技术说明书（MSDS）。医疗急救情况请致电化学品制造商协会化学品运输应急中心1-800-424-9300

Galvalume 是伯利恒国际工程公司的注册商标。KYNAR 500 是美国埃尔夫阿托公司的注册商标。Zincalume 是布罗肯希尔建筑钢品有限公司的注册商标。

免责声明:

Schnee-Morehead®, Inc 施耐公司对此处所述的材料，不提供任何明示或默示的担保，包括但不限于任何默示的担保，或者商业适售性、特定目的之适用性。由于此处所述材料的使用，在应用，处理和/或者使用方法上潜在居多可变因素，接受并使用这些材料的用户应对最终结果承担全部责任。Schnee-Morehead®, Inc 施耐公司的产品应根据“现状”条款和条件进行购买，如果产品被证实不合格，施耐公司可以完全自行决定，唯一的补救措施应是更换其不合格产品。另外，Schnee-Morehead®, Inc 施耐公司对使用该材料造成的任何损害或损失，无论是直接性、间接性、特殊性、附随性或衍生性的损害或损失，不管是根据法定理论断定的情况，包括疏忽说、违反担保说、严格责任说，概不负责。

完整的技术资料可从Schnee-Morehead®, Inc公司获得。寻求技术援助、客户服务和一般资讯请致电
1-800-TRUSTSM, 1-800-878-7879

Schnee-Morehead®, Inc施耐公司
111 N. Nursery Road
Irving, TX 75060
电话: 972-438-9111 传真: 972-554-3939
网址: www.trustsm.com